

Armadi refrigerati EVOLUTION1

GN



CARATTERISTICHE GENERALI

Costruzione monoscocca con finitura interna ed esterna in acciaio inox AISI 304 18/10 (satinato Scotch-Brite)
Schienale esterno in acciaio preverniciato
Fondo esterno in acciaio AISI 304
Fondo interno stampato a contenimento
Isolamento spessore 75 mm in poliuretano espanso ad acqua con densità circa 42 kg/m³
Batteria evaporante in rame con alette in alluminio protetta contro la corrosione con vernici atossiche
Batteria condensante in ferro verniciato ad alta resa termica
Regolazione dell'umidità relativa (min/Max - UR%)
Guarnizione magnetica sui quattro lati e contromagnete sulle battute guarnizione
Porta in acciaio inox AISI 304 18/10 (satinata Scotch-Brite)
Porta autochiudente con blocco in apertura a 100°
Maniglia ergonomica a tutta altezza
Piedini in acciaio inox Ø 2" regolabili H 150÷180 mm

ALLESTIMENTO INTERNO

Montanti e Guide a 'C' in acciaio inox AISI 304 18/10, smontabili senza l'utilizzo di utensili per facilitare la pulizia

GRUPPO REFRIGERANTE

Allacciamento elettrico con spina Schuko 230V/1P/50Hz
Impianto monoblocco a soffitto per permettere lo sfruttamento dell'intero volume refrigerato
Monoblocco refrigeratore asportabile dall'alto per una semplice ed agevole manutenzione o sostituzione
Fluido refrigerante R134a per gruppi TN e R404A per gruppi BT
Sistema di raffreddamento a ventilazione forzata e controllata per garantire la massima efficienza ed uniformità

in tutta la cella

Cicli di sbrinamento automatici per un risparmio energetico
Sistema di evaporazione dell'acqua di sbrinamento a gas surriscaldato
Per le versioni predisposte l'evaporazione dell'acqua di sbrinamento avviene tramite resistenza elettrica termostata

COMANDI DI CONTROLLO E SICUREZZE

Controllo in grado di regolare l'umidità interna della cella da un minimo a un massimo
Controllo dotato di sonda cella e sonda evaporatore
Compressore con protettore termico a riarmo automatico contro i surriscaldamenti
Fermata automatica del ventilatore evaporatore all'apertura della porta
Serratura porta con chiave a richiesta
Segnalazione Allarmi: HACCP, AH/AL (alta/bassa temperatura), Porta Aperta

HACCP

Il nuovo controllo risponde alle più severe norme HACCP, memorizzando e segnalando gli allarmi di alta e bassa temperatura sia bordo che in modo remoto
Gli allarmi e i dati di funzionamento possono essere visualizzati in un PC tramite software

VERSIONAMENTI - OPTIONAL

Condensazione ad acqua
Predisposto con gruppo condensante remoto
Kit inversione porte dx/sx
Kit ruote

EVOLUTION1 refrigerated cabinets

GN



GENERAL CHARACTERISTICS

Monoblock construction with internal and external finish in AISI 304 18/10 stainless steel (Scotch-Brite satin finish)
External back panel in prepainted steel
External base panel in AISI 304 steel
Internal die-formed leakproof floor
75 mm thick insulation in water-based polyurethane foam with density approx. 42 kg/m³
Copper evaporator coil with aluminium fins protected against corrosion with non-toxic paint finish
Painted steel condenser coil with high thermal efficiency
Relative humidity adjustment (min/max - RH%)
Magnetic gasket on the four sides and counter-magnet on the gasket ledges
Door in AISI 304 18/10 stainless steel (Scotch-Brite satin finish)
Self-closing door with block in open position at 100°
Ergonomic full-height door handle
Stainless steel feet Ø 2" adjustable H 150-180 mm

INTERNAL SET-UP

Uprights and 'C' guides in AISI 304 18/10 stainless steel, removable without the use of tools for easy cleaning

REFRIGERATION UNIT

Electrical connection using Schuko plug 230V/1P/50Hz
Monoblock ceiling system to enable use of the entire refrigerated volume
Monoblock chiller unit removable from above for simple and easy servicing and replacement
Refrigerant R134a for TN units and R404A for BT units

Controlled forced-air cooling system to guarantee the maximum efficiency and uniformity throughout the cabinet
Automatic defrost cycles for energy savings
Defrost water evaporation system with superheated gas
For appliances with remote cooling unit, defrost water evaporation by means of thermostatic resistor

CONTROLS AND SAFETY DEVICES

Control for adjusting the relative humidity inside the cabinet from a minimum to a maximum
Control equipped with cabinet probe and evaporator probe
Compressor protected by overheat cut-out with automatic reset
Evaporator fan stops automatically when door is opened
Door lock with key on request
Alarm signalling: HACCP, AH/AL (high/low temperature), Door Open

HACCP

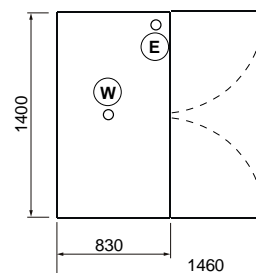
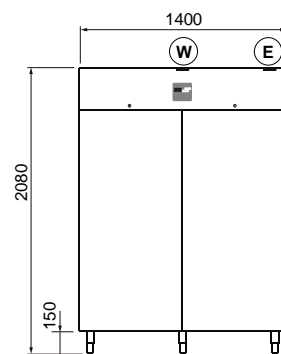
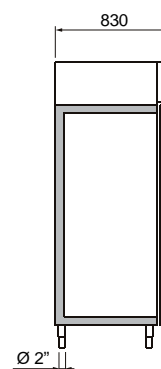
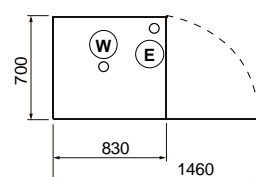
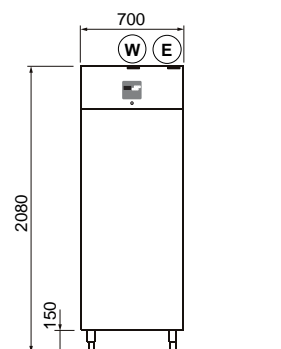
The new control responds to the strictest HACCP regulations, storing and signalling the high and low temperature alarms both onboard and in remote
The alarms and the operating data can be viewed a PC using dedicated software

VERSIONS - OPTIONALS

Water-cooled unit
Factory setting with remote cooling unit
RH/LH door inversion kit
Set of castors

ARMADI REFRIGERATI EVOLUTION 1 EVOLUTION1 REFRIGERATED CABINETS

Modello / model		AR7	AR7	AF7	AR14	AR14	AF14
Controllo / control		TN	TNN	BT	TN	TNN	BT
Dimensioni	LxPxH mm	700x830x2080			1400x830x2080		
Dimensions	[WxDxA] [in]	[27.6x32.7x81.9]			[55.1x32.7x81.9]		
Larghezza luce porta	LxH mm	550x1480			1250x1480		
Door opening width	WxA [in]	[21.7x58.3]			[49.2x58.3]		
Profondità interna	P mm	710					
Internal depth	D [in]	[28]					
Profondità con porta 90°	LxH mm	1460					
Depth with 90° door	[in]	[57.5]					
Porte intere / Doors	n°	1	1	1	2	2	2
½ porte / Half doors	n°	-	-	-	-	-	-
Spessore	mm	75					
Thickness	[in]	[3.0]					
Classe climatica / Climatic class		5					
Capacità / Capacity	l	617	617	617	1330	1330	1330
Temperatura di esercizio	°C	0/+10	-2/+10	-21/-18	0/+10	-2/+10	-21/-18
Operating temperature							
Refrigerante	gas	R134a	R134a	R404A	R134a	R134a	R404A
Refrigerant							
Capacità refrigerazione	W	245 (*)	245 (**)	452 (***)	353 (*)	353 (**)	642 (***)
Refrigeration capacity							
Alimentazione elettrica	V/~Hz	230/1/50			230/1/50-60		230/1/50
Electric power supply							
Potenza elettrica / Max input electric power	W	285	365	550	420	615	775
Compressore / Compressor	HP	-	-	-	-	-	-
Corrente max / Max abs. current	A	1,8	2,0	3,9	2,8	2,8	4,0
Consumo energetico (norma ISO15502)	kWh/24h	-	1,75	4,50	-	3,10	10,10
Energy Consumption (ISO15502 reg.)							
Potenza elettrica Predisposto	W	-	-	-	-	-	-
Input electric Power R.Unite							
Corrente max Predisposto	A	-	-	-	-	-	-
Max abs. Current UR							
Potenza refrigerazione Predisposto	W	-	-	-	-	-	-
Refrigeration power Remote Unite							
Dotazione interna (griglie)	n°	3 GN2/1	3 GN2/1	3 GN2/1	6 GN2/1	6 GN2/1	6 GN2/1
Internal fittings (shelves)							
Predisposizione Baking		-	-	-	-	-	-
Baking equipped							
Dimensioni imballo	LxPxH mm	740x890x2220			1450x890x2220		
Packing dimensions	[WxDxA] [in]	[29.1x35x87.4]			[57.1x35x87.4]		
Peso Netto	kg	117	117	124	191	191	200
Net weigh	lb	258	258	273	421	421	441
Rumorosità / Noise level	dB(A)	< 70					



- (E) Connessione elettrica
Electrical connection
- (W) Connessione idrica
Plumbing connection

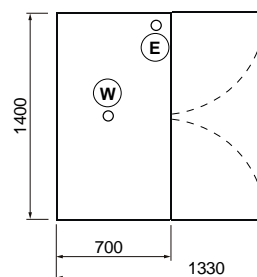
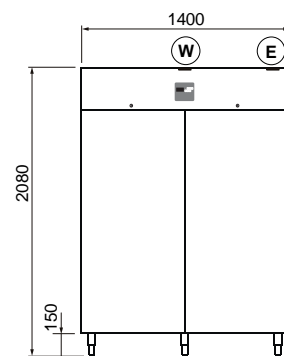
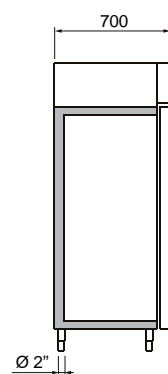
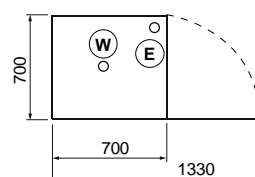
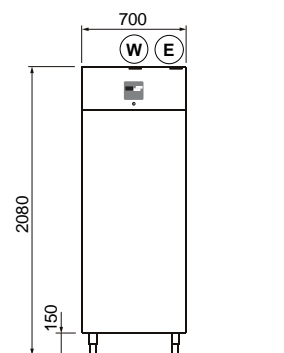
UNITÀ REMOTA / REMOTE UNIT

Gruppo remoto / Remote Unit	Cod.	-	-	-	-	-	-
Potenza / Rated output	HP	-	-	-	-	-	-
Allacciamenti - distanza max	m	15					
Connections - max distance	[ft]	[49]					
Capacità refrigerazione	(*) W	-	-	-	-	-	-
Refrigeration capacity							
Cavi elettrici	n° x mm²	-					
Electrical cables							
Tubi liquido	Ø mm	-	-	-	-	-	-
Liquid tubes	in/SAE						
Tubi gas	Ø mm	-	-	-	-	-	-
Gas tubes	in/SAE						
Connessione idrica UMC ad acqua	Ø "	-					
Drain connection water UMC	[in]						
Consumo max acqua	l/min	-	-	-	-	-	-
Max water consumption							
Tubi scarico	Ø "	-					
Drain tubes	[in]						
Set LP-HP (differenziale)	bar	-					
LP-HP set (differential)							
Parzializzazione ventilat. HP (diff.)	bar	-	-	-	-	-	-
Fans choking HP (diff.)							

(*) Temp.evap. -5°C, Temp. cond. +45°C / Evap. temp. -5°C, Cond. temp. +45°C
 (**) Temp.evap. -10°C, Temp. cond. +45°C / Evap. temp. -10°C, Cond. temp. +45°C
 (***) Temp.evap. -25°C, Temp. cond. +45°C / Evap. temp. -25°C, Cond. temp. +45°C

ARMADI REFRIGERATI EVOLUTION 1 - P=600 EVOLUTION1 REFRIGERATED CABINETS - D=600

Modello / model			AR6	AF6	AR12	AF12
Controllo / control			TN	BT	TN	BT
Dimensioni <i>Dimensions</i>	LxDxA	mm [in]	700x700x2080 [27.6x27.6x81.9]		1400x700x2080 [55.1x27.6x81.9]	
Larghezza luce porta <i>Door opening width</i>	LxH	mm [in]	550x1480 [21.7x58.3]		1250x1480 [49.2x58.3]	
Profondità interna <i>Internal depth</i>	P	mm [in]	580 [22.8]			
Profondità con porta 90° <i>Depth with 90° door</i>	D	mm [in]	1330 [52.4]			
Porte intere / Doors	n°		1	1	2	2
½ porte / Half doors	n°		-	-	-	-
Spessore <i>Thickness</i>	mm [in]		75 [3.0]			
Classe climatica / Climatic class			5			
Capacità / Capacity	l		475	475	1061	1061
Temperatura di esercizio <i>Operating temperature</i>	°C		0/+10	-21/-18	0/+10	-21/-18
Refrigerante <i>Refrigerant</i>	gas		R134a	R404A	R134a	R404A
Capacità refrigerazione <i>Refrigeration capacity</i>	W		205 (*)	450 (***)	450 (*)	642 (***)
Alimentazione elettrica <i>Electric power supply</i>	V/~ /Hz		230/1/50		230/1/50-60	230/1/50
Potenza elettrica / Max input electric power	W		200	465	470	770
Compressore / Compressor	HP		-	-	-	-
Corrente max / Max abs. current	A		1,3	2,3	3,2	3,9
Consumo energetico (norma ISO15502) <i>Energy Consumption (ISO15502 reg.)</i>	kWh/24h		-	-	-	-
Potenza elettrica Predisposto <i>Input electric Power R.Unite</i>	W		-	-	-	-
Corrente max Predisposto <i>Max abs. Current UR</i>	A		-	-	-	-
Potenza refrigerazione Predisposto <i>Refrigeration power Remote Unite</i>	W		-	-	-	-
Dotazione interna (griglie 530x500mm) <i>Internal fittings (530x500mm shelves)</i>	n°		3	3	6	6
Predisposizione Baking <i>Baking equipped</i>			-	-	-	-
Dimensioni imballo <i>Packing dimensions</i>	LxDxA	mm [in]	740x760x2220 [29.1x29.9x87.4]		1450x760x2220 [57.1x29.9x87.4]	
Peso Netto <i>Net weigh</i>	kg lb		107 236	114 251	179 395	188 414
Rumorosità / Noise level		dB(A)	< 70			



(E) Connessione elettrica
Electrical connection

(W) Connessione idrica
Plumbing connection

UNITÀ REMOTA / REMOTE UNIT

Gruppo remoto / Remote Unit	Cod.	-	-	-	-
Potenza / Rated output	HP	-	-	-	-
Allacciamenti - distanza max <i>Connections - max distance</i>	m [ft]	-	-	15 [49]	-
Capacità refrigerazione <i>Refrigeration capacity</i>	(*) W	-	-	-	-
Cavi elettrici <i>Electrical cables</i>	n° x mm²	-	-	-	-
Tubi liquido <i>Liquid tubes</i>	Ø mm in/SAE	-	-	-	-
Tubi gas <i>Gas tubes</i>	Ø mm in/SAE	-	-	-	-
Connessione idrica UMC ad acqua <i>Drain connection water UMC</i>	Ø " [in]	-	-	-	-
Consumo max acqua <i>Max water consumption</i>	(■) l/min	-	-	-	-
Tubi scarico <i>Drain tubes</i>	Ø " [in]	-	-	-	-
Set LP-HP (differenziale) <i>LP-HP set (differential)</i>	bar	-	-	-	-
Parzializzazione ventilat. HP (diff.) <i>Fans choking HP (diff.)</i>	bar	-	-	-	-

(*) Temp.evap. -5°C, Temp. cond. +45°C / Evap. temp. -5°C, Cond. temp. +45°C

(**) Temp.evap. -10°C, Temp. cond. +45°C / Evap. temp. -10°C, Cond. temp. +45°C

(***) Temp.evap. -25°C, Temp. cond. +45°C / Evap. temp. -25°C, Cond. temp. +45°C